



ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Rosneft Plastex 220 LiCa EP WR – многоцелевые смазки на основе минерального базового масла, загущенного литиево-кальциевым мылом со сбалансированным пакетом присадок.

Область применения

Rosneft Plastex 220 LiCa EP WR применяется в подшипниках, шарнирах, направляющих скольжения строительного и сельскохозяйственного оборудования, работающего в условиях средних нагрузок и повышенной влажности.

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы NLGI:

1, 2

Спецификации и одобрения:

DIN 51825: KP1K-40; KP2K-40

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие эксплуатационные показатели в различных областях применения и широком диапазоне температур от минус 40°C до плюс 120°C;
- Улучшенные адгезионные свойства в условиях повышенной влажности;
- Хорошая механическая стабильность;
- Устойчивость к окислению, коррозии, разрушительному воздействию воды.

ФАСОВКА

картридж 400г; банка 800г; ведро 18кг; бочка 180кг



Многоцелевая смазка



Подходит для использования в широком диапазоне температур



Может применяться в оборудовании при низких температурах



Предназначено для всепогодной эксплуатации



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Отличные адгезионные свойства к вертикальным поверхностям



Снижает негативные эффекты, вызываемые присутствием воды

№ п/п	Наименование показателя	Нормы по классам NLGI		Метод испытания
		1	2	
1.	Кинематическая вязкость базового масла при 40°C, мм ² /с	220		ГОСТ 33
2.	Внешний вид	Однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета		Визуально
3.	Температура каплепадения, °С, не ниже	170		ГОСТ 32394; ASTM D 566
4.	Пенетрация при 25°C с перемешиванием, 0,1 мм, в пределах	310-340	265-295	ГОСТ 5346 Метод В или ASTM D 217
5.	Коррозионное воздействие на медной пластинке, 3 часа при 120°C	Выдерживает		ГОСТ 9.080
6.	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения при (20±5)°С			
	— диаметр пятна износа (Ди), мм, не более	0,5		ГОСТ 9490; ASTM D 2266
	— нагрузка сваривания (Рс), кгс, не менее	250		ГОСТ 9490; ASTM D 2596
7.	Эффективная вязкость			
	— при температуре минус 30°C и среднем градиенте скорости деформации 10 ⁶ , Па·с, не более	500	700	ГОСТ 7163
	— при температуре минус 20°C и среднем градиенте скорости деформации 10 ⁶ , Па·с, не более	300	500	
8.	Механическая стабильность, относительное изменение пенетрации, %, не более	2,0		ASTM D 1831